

労働安全衛生の取組について

社員の安全と健康管理は会社の責任



災害防止協議会 会長

取締役工場長 増田 邦明

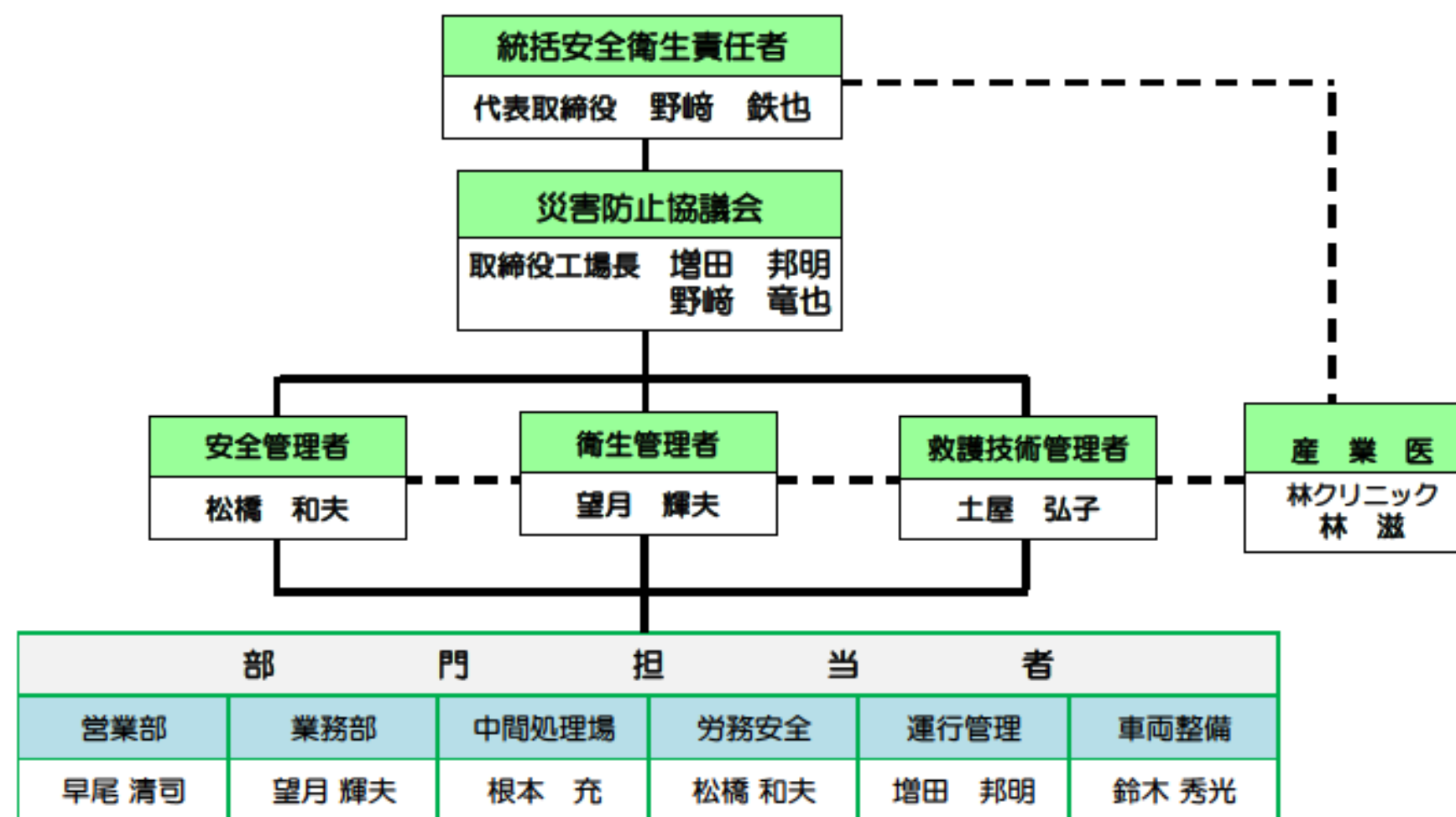
会社概要

- 商 号：野崎興業株式会社
- 代表者：代表取締役 野崎 鉄也
- 事業所：本社 埼玉県戸田市笹目北町15番地の1
建設汚泥再生資源循環センター
埼玉県北足立郡伊奈町小室字志久4408
- 創 業：昭和47年9月
- 設 立：昭和53年9月
- 業務内容：建設汚泥、無機汚泥及び浄水場汚泥の運搬及び処理
調質改良土、園芸土の製造
- ISO認証：環境マネジメントシステム ISO14001：2015

安全衛生管理組織表

平成30年5月26日

安全衛生管理組織表



安全衛生管理計画書

野崎興業株式会社 安全環境部

平成30年度(30 年 4 月～ 31 年 3 月)安全衛生管理計画書

基 本 方 針	・全てに挨拶第一	安 全 衛 生 管 理 体 制		役 職 名	氏 名
	・交通事故・労働災害「ゼロ」を目指す		雇用管理責任者	代表取締役	野崎 鉄也
	・誠意・熱意・意欲をもって、各が各の任務を全うする		総括安全衛生管理者	代表取締役	野崎 鉄也
	・常に問題意識を持ち、創造性を失わない		安全管理者	安全課長	松橋 和夫
	・一致協力し合う		衛生管理者	業務統括次長	望月 輝夫
			安全衛生推進者	事業統括本部長	早尾 清司

重点施策	実施項目	目 標	担 当	年間(年度)スケジュール												実施上の留意点
				4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	
無事故・無災害	第三者災害の防止	周囲の安全確保	松橋 和夫	←			→									誘導員の指示に従う
飛散災害	飛散災害の防止	積み込む前に手動レバー アオリ・上蓋・ネジの確認	松橋 和夫	←			→									運転手自ら確認
緊急事態発生時の 対応定期訓練	火災訓練	緊急事態発生時の準備及び対 応の訓練を定期的に行い従業 員全員に危機管理及び危険予 知を意識させる	望月 輝夫										←	→		緊急事態手順書 の確認
緊急事態発生時の 対応定期訓練	汚泥飛散事故訓練	緊急事態発生時の準備及び対 応の訓練を定期的に行い従業 員全員に危機管理及び危険予 知を意識させる	松橋 和夫										←	→		緊急事態手順書 の確認
定期健康診断 の実施	健康診断	従業員 健康診断受診率100%	望月 輝夫	←						←	→					再検査、精検査対象 の従業員へのフォ ローアップ
全体会議及び班会議		月1回の班ミーティング	花田 憲一 中田 仁之 渡辺 一男 吉澤 知高 高橋 潤	←											→	連絡事項・順守事項 の周知徹底

社員教育

- 入社時新人教育の実施
- 新人運転手は運行部係長が 1 週間同乗し、荷積み、荷下ろし等車両の扱い方、洗車方法等きめ細やかに指導
- 安全運転診断テストの実施
- 有資格者の力量認定の実施（1回/年）

新人教育

6



➡ 新人教育風景

社員教育

教育研修/災害防止協議会



- ➡ 全従業員を対象に年2回実施

社員教育

■ 運転適性検査



- ➡ 運転シミュレーションによる運転適性検査

社員教育

安全運転管理協会アドバイスサービスDOCCS

ドライバーのための安全運転診断アドバイス 個人用

様 No. 7

このアドバイスは、あなたの回答結果を分析して作成したものです。
今後の安全運転にお役立てください。

A - 良 好
B - 普 通
C - や や 注 意
D - 要 注 意

総 合 評 価	ア ド バ イ ス
B	総合的にみて、あなたの安全運転度は平均的な水準にあると判断されます。より一層安全に配慮してください。

■ 心身状況

項 目	評価	ア ド バ イ ス
精神の安定度	C	やや精神的な疲れがみられます。運転中の考え事などによる集中力の低下等に注意してください。
疲労度	B	

■ 運転態度・意識

項 目	評価	ア ド バ イ ス
運転の安定性	B	あなたの安全運転意識や態度は、平均的なレベルにあるといえますが、次の点に少し配慮してください。
運転の協調性	B	安全に対し気を配っている様子がうかがえますが、ドライバーは自分の安全だけでなく同乗者の安全にも気を配る必要があります。シートベルトは、自分はもちろんのこと、助手席の同乗者にも必ず着用させてください。また、眠気を感じたら安全な場所に車を止めて休憩をする、日暮れ時や雨天時には、早めにライトを点灯するといった、基本的な安全対策も忘れずに実行してください。
ルール遵守度	B	比較的冷静で、衝動的な行為をする傾向もみられず、落ち着いた運転をしている様子がうかがえますが、疲れているときなどは、ついカッとしてクラクションをならしたり、追い越されたら追越し返すといった攻撃的な運転をすることがあるかもしれません。そうしたときは、普段の自分の運転を思い出し、カッとする心を鎮めて、いつもの冷静な運転を取り戻すようにしてください。
運転のゆとり度	B	
歩行者等への配慮	B	
運転の慎重度	A	
安全への関心度	B	

■ 運転行動能力

項 目	評価	ア ド バ イ ス
情報収集能力	A	あなたの運転行動における安全度は、平均的なレベルにあるといえますが、次の点に少し配慮してください。
状況判断能力	A	普段は、安全確認をしていますが、先を急いでいるときなどは、つい安全確認を省略しがちです。そうしたときに事故がよく起こりますから、特に見通しの悪い交差点での左右の確認や、右折時の対向車の確認、左折時の左後方の確認などは、どんなときでも確実に実行しましょう。
危険予知能力	B	危険はいつ、どんな形で目の前にあらわれるかわかりません。前車の動きだけでなく、数台先の状況や後方の状況にもよく目を配り、他車や歩行者の動きを予測するとともに、見えないところから人や車が飛びだしてくることはないか、などにも十分留意して、常に先の先まで読んだ運転を心がけてください。
悪条件下の走行能力	B	
高速走行能力	A	
スピードコントロール	B	

■ 安全運転知識

項 目	評価	ア ド バ イ ス
他車等の行動特性	B	あなたは、安全運転に関する基本的な知識を持っていると判断されますが、次の点に少し配慮してください。
運転者の認知特性	C	ドライバーの認知特性に関する知識が、やや欠けているようです。運転に必要な情報の大半は、視覚によって得られるといわれていますから、正しく見ることは非常に重要なことです。もう少し運転中の見え方や錯覚などの認知特性に関する知識を持ちましょう。
車の特性	A	車の構造に関する基本的な知識が、やや不足しているようです。もう少し関心を持ち、少なくともタイヤの残り溝の限度程度の、ドライバーの常識は知っておきましょう。
省エネ運転方法	A	
車の構造	C	
緊急時の措置	B	

MS&AD 三井住友海上火災保険株式会社 MS&AD 株式会社 インターリスク総研

A9588 15,000 2016.4(編)

- ➡ 安全運転診断テスト結果
- ➡ テスト後、個別に安全運転へのアドバイスを実施

有資格者力量認定管理表

K442-04-4
力量認定基準台帳

氏名		環境管理責任者	工場長	実施日	実施日	実施日
プラント事業部	MSM遠心脱水機			28/9/26	29/9/29	1/1
項目	確認	評価	評価	評価		
1 日常の始業前点検が行われている	異常の有無の確認	A	A			
2 各配管のバルブの位置を理解している	異常事態時のバルブの開閉確認	A	A			
3 薬品の攪拌状態の確認が出来る	薬品が十分に溶け込んでいるか判断が出来る技量	A	A			
4 処理泥水の比重の管理が出来る	適切な濃度の設定が出来る技量	A	A			
5 処理泥水のPHの管理が出来る	PACの濃度の予測が出来る技量	A	A			
6 MSM軸オイルの確認が出来る	軸ベアリングの損傷の早期発見	A	A			
7 MSM回転数の確認が出来る	コントロールモーターの故障防止、早期発見	A	A			
8 泥水ブロックのサンプリングが出来る	泥水に対する薬品添加量を決める技量	A	A			
9 各操作ボタンのONロックの確認が出来る	誤操作の防止	A	A			
10 バスケット内が満了時の給泥ボタンOFFのタイミングが適切	処理水の管理が出来る技量	A	A			
11 スキミングの技術技量がある	攝取残土の含水率の良否の判定が出来る技量	A	A			
12 攝取残土の状態の確認が出来る	攝取残土の含水率の良否の判定が出来る技量	A	A			
13 攝取残土の含水率によって薬品の添加量を調整できる	薬品使用量削減が出来る技量	A	A			
14 中和装置の正常運転の確認ができる	PH管理ができる技量	A	A			
15 フィルタープレスの正常運転の確認ができる	放流水の管理が出来る技量	A	A			
16 振動筋の正常運転の確認ができる	砂、不純物の除去が出来る技量	A	A			
17 中和装置、フィルタープレス、振動筋の異常状態の時の対応が適切に出来る	異常事態の対応	A	A			
18 以上の確認作業と泥水処理全般が一体化した形で作業を進められる技量がある	総合的なオペレーターとしての技量	A	A			
19 積極的に薬品の使用量を削減しようとする姿勢が見られる	総合的なオペレーターとしての技量	A	A			
20 総合的に一連の作業を無駄なく行う技量がある	総合的なオペレーターとしての技量	A	A			
認定結果において、C、D評価を受けた者については2週間以内に運行管理部で再教育を受け能力の向上を計り、再テストを実施するものとする	再テスト 再テスト 再テスト 総合評価A：20項目全てAである 総合評価B：10項目以上がAでかつ、C、D評価はない 総合評価C：B以下の評価が3個以上ある 総合評価D：B以下の評価が5個以上ある	再テスト 再テスト 再テスト 総合評価 指導員	A A 増田 増田			
指摘事項						

プラント事業部

K442-04-1
力量認定基準台帳

氏名		環境管理責任者	運行管理責任者	実施日	実施日	実施日
車番	コンテナ車			28/9/28	29/9/27	1/1
項目	確認	評価	評価	評価		
1 日常の始業前点検が行われている	異常の有無の確認	A	A			
2 始業前点検表に異常の有無の記入が行われている、適切に対処している	月末運行管理責任者に提出	A	A			
3 エコドライブ1.0の実施を確実にしている	燃料消費量の低減	A	A			
4 デジタコ運行支援評価得点が常に9.0点以上である	燃料消費量の低減・安全運転	A	A			
5 平坦路での排気ブレーキの使用を控えている	燃料消費量の低減、騒音防止	A	A			
6 信号を守っている。黄色信号で交差点に進入していない	交差点での事故防止	A	A			
7 交差点での徐行、一旦停止、安全確認が行われている	歩行者、自転車の飛び出し、出会い頭の事故防止	A	A			
8 交差点での左折、右折時の安全確認が行われている	歩行者、自転車の巻き込み、直進車との事故防止	A	A			
9 車間距離は十分にとられている	追突事故防止	A	A			
10 走行中、無駄な車線変更を繰り返していない	落ち着いた運転で事故防止	A	A			
11 待機中、積込中のアイドリングストップが行われている	燃料消費量の低減、騒音防止	A	A			
12 バック時、後方確認は確実か、誘導員の指示に従っている	後方の安全確認を怠ったために発生する事故防止	A	A			
13 マニフェストを正しく記入できる、理解している	廃棄物の処理及び清掃に関する法律の順守	A	A			
14 収集運搬業許可証を携行している・期限切れではない	廃棄物の処理及び清掃に関する法律の順守	A	A			
15 現場内作業中、安全带・保護帽を活用している	事故災害防止	A	A			
16 積み込み時、ネジ等の閉め忘れ防止の指差し呼称を実施してる	飛散事故防止	A	A			
17 定期的にバックギアの張り替えを行っている	飛散事故防止	A	A			
18 車両の清掃・車内清掃が行き届いている	5Sの実施	A	A			
19 協調性を持って業務を遂行している	ゆとりある運転で事故防止	A	A			
20 服装の乱れ、キャビンの中は整理整頓されているか	気の緩みからの不安全運転の防止	A	A			
認定結果において、C、D評価を受けた者については2週間以内に運行管理部で再教育を受け能力の向上を計り、再テストを実施するものとする	再テスト 再テスト 再テスト 総合評価A：20項目全てAである 総合評価B：16項目以上がAでかつ、C、D評価はない 総合評価C：B以下の評価が3個以上ある 総合評価D：B以下の評価が5個以上ある	再テスト 再テスト 再テスト 総合評価 指導員	A A 昌 昌			
指摘事項						

運行部

社員教育（フォローアップ）



- 埼玉県主催の「エコドライブアドバイザー講習」を受講
 - 安全運転への意識を高める
 - 受講内容を他の運転手へ情報展開を行う

日々の取組について

12

■ 運行部

- 運行前アルコールチェックの実施
- スペアタイヤ、ツールボックスの取り付け状態の緩みを運行前点検で実施
- 全車両ドライブレコーダーの導入
 - ・ GPS機能を利用して、各車両の位置情報を事務所内大型モニターで管理
 - ・ 待機場所の確認及び渋滞情報の提供を実施
- 保護具の活用の徹底
 - ・ コンテナ車上部での作業中は安全バーに安全帯を掛けて転落防止に努める
 - ・ 現場及び場内での作業中、保護具着用の徹底

日々の取組について

13

■ 運行部



➡ 業務前アルコールチェックの実施

日々の取組について

14

■ 運行部



- ➡ スペアタイヤ、ツールボックスの取り付け状態の緩みを運行前点検で実施

日々の取組について

15

■ 運行部



- ➡ 2017年10月18日に発生したスペアタイヤ落下による死亡事故を受けて落下の可能性のある車両備品の点検の実施（スコップ、ケレン棒、車止め）

日々の取組について

16

■ 運行部

運転管理月報			承認印		＜始業前点検事項＞ 良好—□ 調整—△ 要修理—×											
平成 年 月					1:オイル— 汚れ・量 5:各計器— 正常値・警報音 9:バックミラー— 角度・汚れ・破損 2:タイヤ— 空気圧・パンク・クラック・ムラ 6:サイドブレーキ— 効き・確実にロック 10:灯火装置— 灯火状態・点滅・球切れ 3:Noプレート— 汚れ 7:タンブ装置— レバー・オイル漏れ 11:スベアタイヤ— 固定する装置の損傷・ボルトの緩み 4:エンジン始動— 異音・排気色 8:ステアリング— 作動状態・オイル漏れ 12:工具箱— 取付け部の緩み・損傷											
氏名	得票先	現場名	km	走行Km	燃料	現場指定	出庫	帰庫	運転者	記事						
1	昼	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	1:オイル—□ 2:タイヤ—□ 3:Noプレート—□ 4:エンジン始動—□ 5:各計器—□ 6:サイドブレーキ—□ 7:タンブ装置—□ 8:ステアリング—□						
	夜	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	9:バックミラー—□ 10:灯火装置—□ 11:スベアタイヤ—□ 12:工具箱—□						
2	昼	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	1:オイル—□ 2:タイヤ—□ 3:Noプレート—□ 4:エンジン始動—□ 5:各計器—□ 6:サイドブレーキ—□ 7:タンブ装置—□ 8:ステアリング—□						
	夜	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	9:バックミラー—□ 10:灯火装置—□ 11:スベアタイヤ—□ 12:工具箱—□						
3	昼	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	1:オイル—□ 2:タイヤ—□ 3:Noプレート—□ 4:エンジン始動—□ 5:各計器—□ 6:サイドブレーキ—□ 7:タンブ装置—□ 8:ステアリング—□						
	夜	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	9:バックミラー—□ 10:灯火装置—□ 11:スベアタイヤ—□ 12:工具箱—□						
4	昼	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	1:オイル—□ 2:タイヤ—□ 3:Noプレート—□ 4:エンジン始動—□ 5:各計器—□ 6:サイドブレーキ—□ 7:タンブ装置—□ 8:ステアリング—□						
	夜	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	9:バックミラー—□ 10:灯火装置—□ 11:スベアタイヤ—□ 12:工具箱—□						
5	昼	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	1:オイル—□ 2:タイヤ—□ 3:Noプレート—□ 4:エンジン始動—□ 5:各計器—□ 6:サイドブレーキ—□ 7:タンブ装置—□ 8:ステアリング—□						
	夜	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	9:バックミラー—□ 10:灯火装置—□ 11:スベアタイヤ—□ 12:工具箱—□						
6	昼	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	1:オイル—□ 2:タイヤ—□ 3:Noプレート—□ 4:エンジン始動—□ 5:各計器—□ 6:サイドブレーキ—□ 7:タンブ装置—□ 8:ステアリング—□						
	夜	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	9:バックミラー—□ 10:灯火装置—□ 11:スベアタイヤ—□ 12:工具箱—□						
7	昼	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	1:オイル—□ 2:タイヤ—□ 3:Noプレート—□ 4:エンジン始動—□ 5:各計器—□ 6:サイドブレーキ—□ 7:タンブ装置—□ 8:ステアリング—□						
	夜	記事: 高速使用	km	km	ℓ	:	:	:	実行	9:バックミラー—□ 10:灯火装置—□ 11:スベアタイヤ—□ 12:工具箱—□						

➡ 運転管理月報

日々の取組について

17

■ 運行部



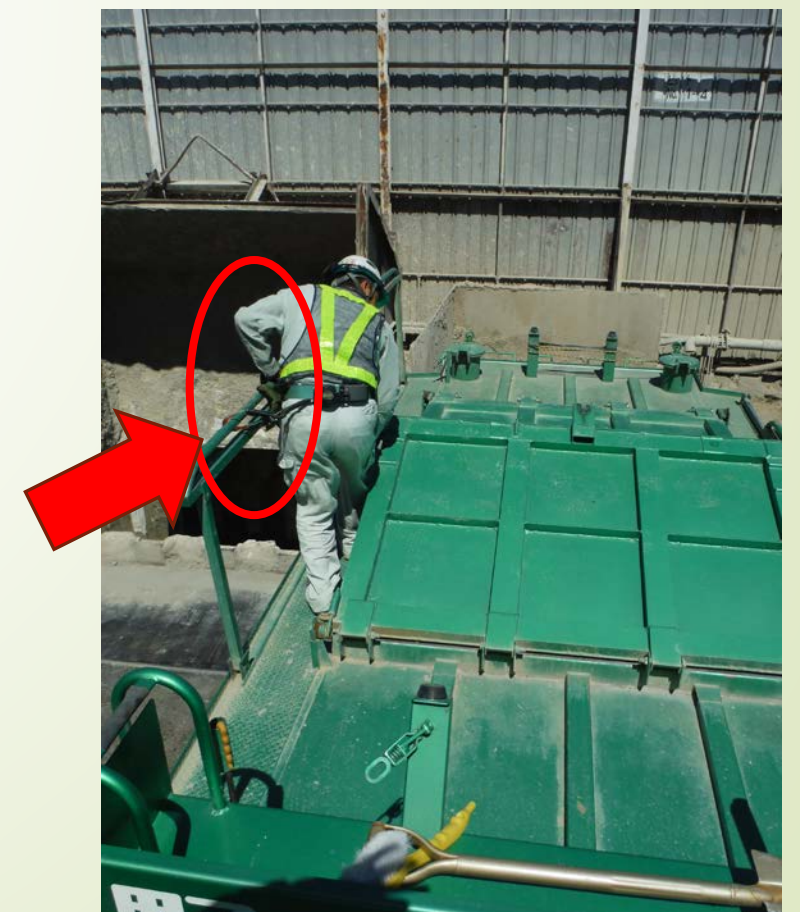
①



②



③

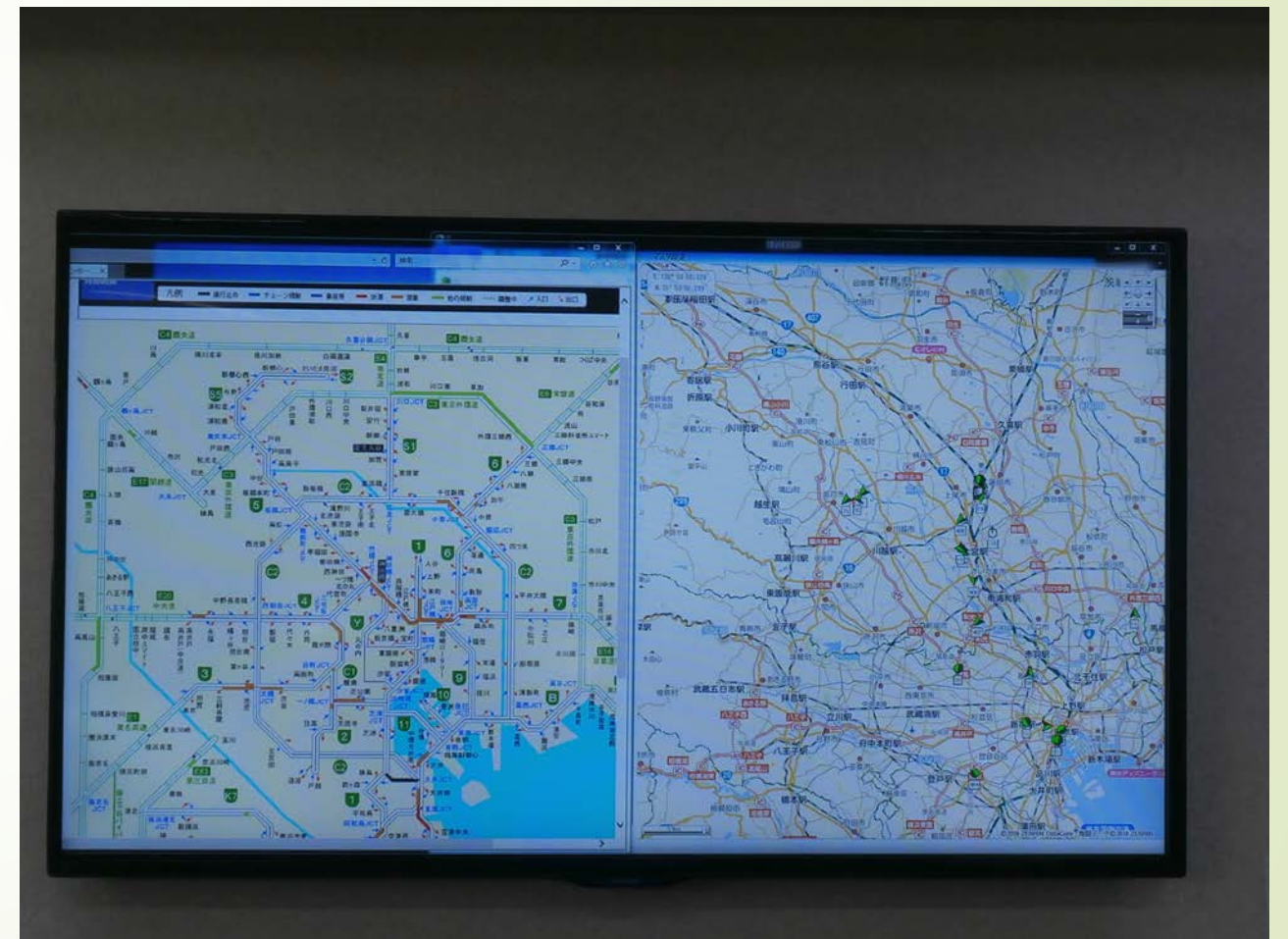
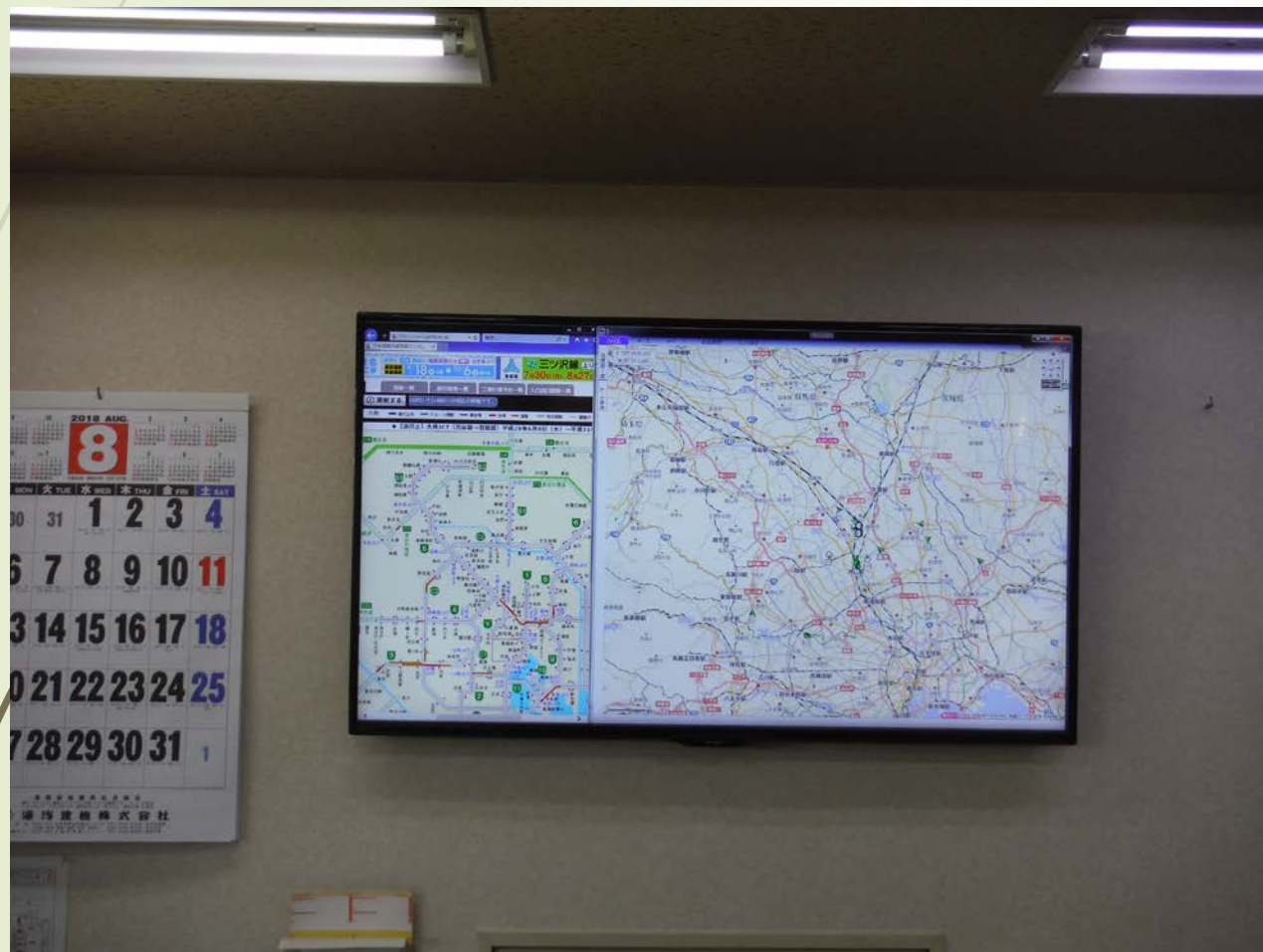


- ➡ ①汚泥積込時安全バー折り畳んだ状態
- ➡ ②コンテナ車上部に上る際は、安全帯を活用
- ➡ ③コンテナ車上部での作では安全バーを立てて安全帯のフックを掛ける

日々の取組について

18

■ 運行部



- ➡ 車両の位置情報（GPS）を大型モニターで管理

日々の取組について

19

■ 車両整備部

- 専属の有資格者（整備士）を配備
- 3カ月毎の自主点検を自社整備工場で実施し、整備不良が原因の交通災害防止に努める
- オイル、タイヤ等の交換は計画的に実施
- コンテナ車パッキンの張替えを定期的の実施し汚泥漏出の防止に努める

日々の取組について

20

■ 整備部

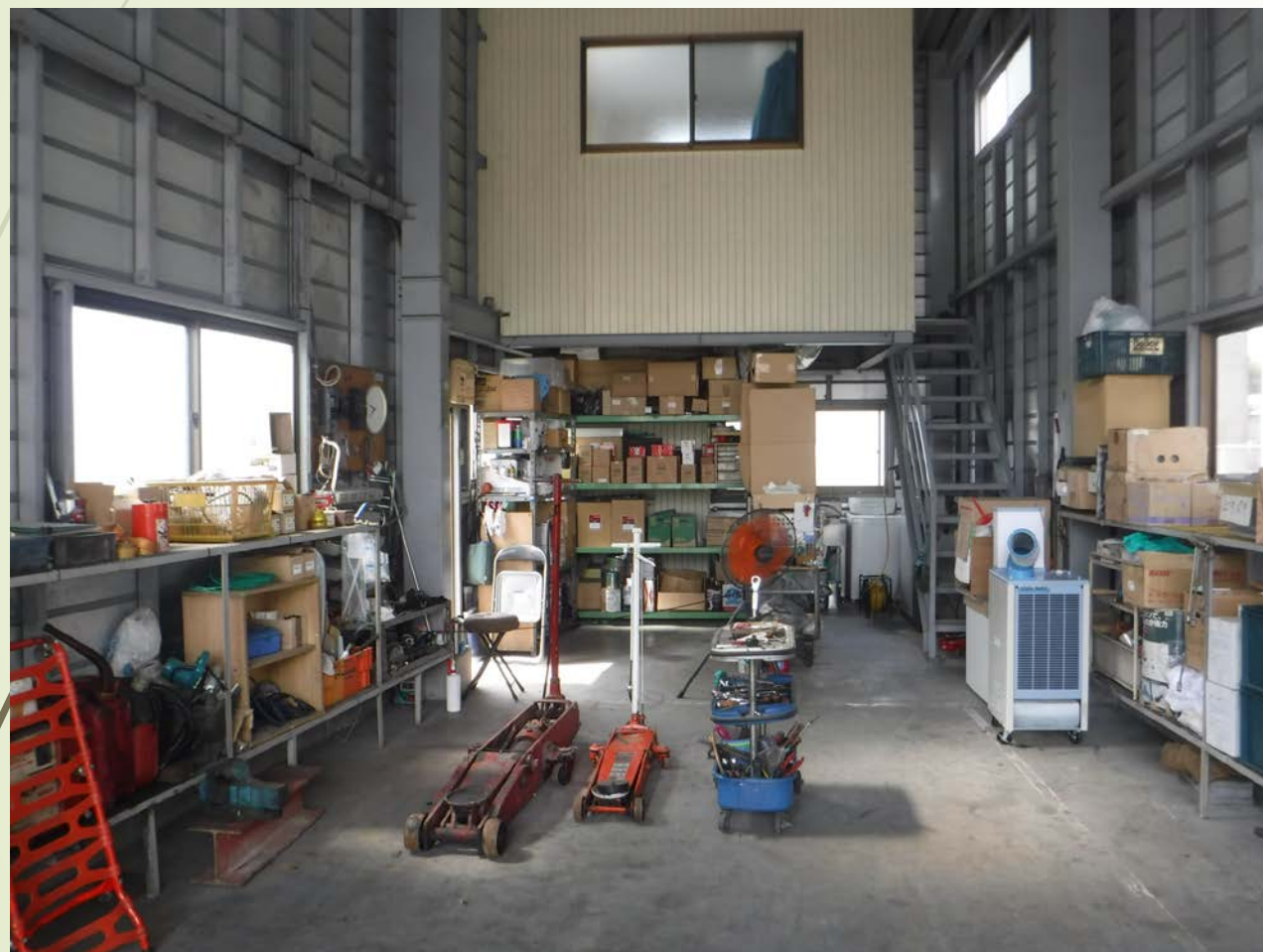


➡ 自社専用整備工場で点検作業中

日々の取組について

21

■ 整備部

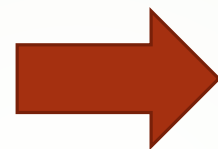


➡ オイル交換設備

日々の取組について

22

■ 運行部



➡ オイルエレメント交換作業中

日々の取組について

23

■ 整備部



■ タイヤ交換中

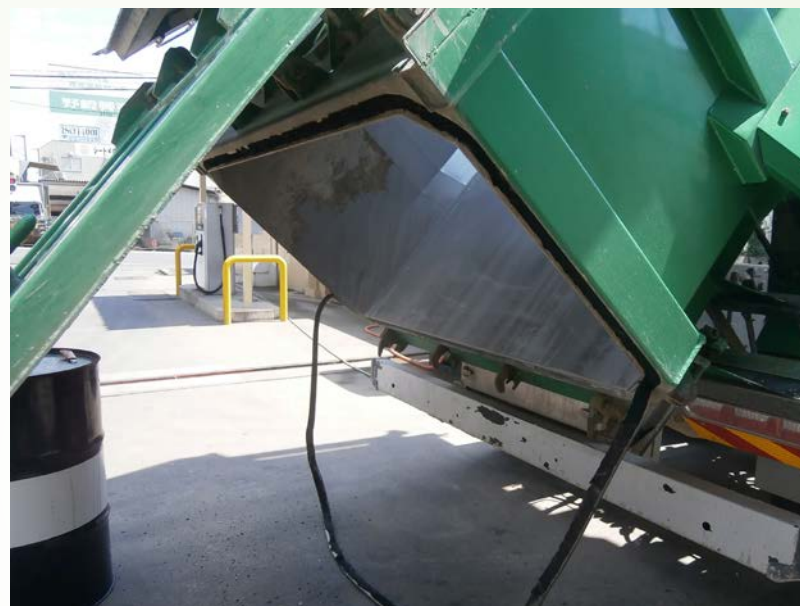
日々の取組について

24

■整備部



①



②



③

➡ コンテナ車リア蓋パッキン張替え作業

- ①劣化したパッキン
- ②古いパッキンをはがす
- ③新しいパッキンを張る
- ④完成



④

プラント内安全対策

25



➡ 安全通路の確保

プラント内安全対策

26



➡ プラント内立入禁止措置の実施

プラント内安全対策

27

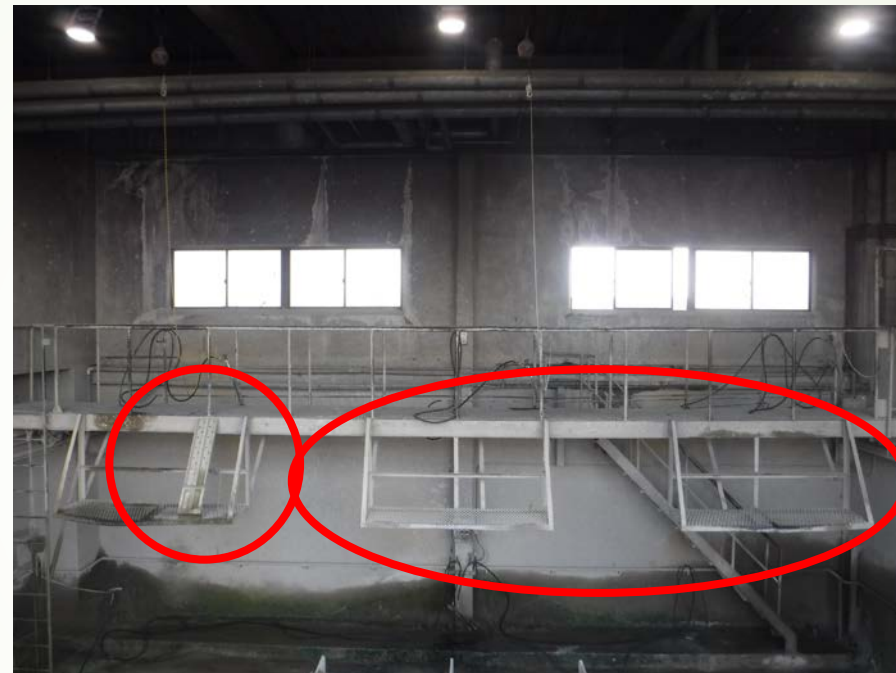


- ▶ プラント出入口にはセンサーランプを設置し、回転灯を点灯して音声で「車が出ますご注意ください」と周辺に注意を促す

プラント内安全対策

28

■ 洗車場 転落防止



■ 洗車場の足場にコンテナ車への渡し板を新たに取付けた



プラント内安全対策

■ 洗車場 転落防止



- 工場内洗車場では天井に取り付けた安全リールに安全帯フックを掛ける
- コンテナ車の内部奥を洗浄する場合は渡し板を使用する

労働安全の推進

30



- ▶ プラント内に災害防止の垂れ幕を掲げ労働安全の推進

コミュニケーション

31

- 「野崎だより」の発行
- 優良従業員の表彰
 - ・ 優良ドライバー表彰
 - ・ 無事故無災害優良従業員表彰
- マラソン大会の参加

コミュニケーション

32

野崎興業だより

2018年6月25日

第55号

優良ドライバー

第40期 運行部燃費目標 年間 3.60km/ℓ
2018年 5月度燃費実績 平均 3.29km/ℓ 走行距離 176,994km 使用燃料 53,801ℓ

順位	Best			Worst		
	ダンプ車	1~30	265~298 394~516	ダンプ車	1~30	265~298 394~516
1	小林正 (36) 3.52 km/ℓ	河野 (26) 3.82 km/ℓ	中嶋 (298) 3.78 km/ℓ	厚木 (5) 2.71 km/ℓ	森田 (7) 2.54 km/ℓ	金堂 (516) 3.24 km/ℓ
2	林 (12) 3.38 km/ℓ	武正 (29) 3.67 km/ℓ	土田 (408) 3.77 km/ℓ	小川原 (16) 2.82 km/ℓ	石井 (10) 2.83 km/ℓ	秋村 (514) 3.48 km/ℓ
3	飯田 (13) 3.27 km/ℓ	松本 (15) 3.63 km/ℓ	石崎 (394) 3.72 km	小林正 (20) 2.84 km/ℓ	石川 (1) 2.86 km/ℓ	近藤 (406) 3.58 km/ℓ

◆月末には必ず燃料を満タンにしてください。

災害・事故報告

事故レポート 事故発生日：4月12日（木） AM10:30頃 晴れ 60歳 プラントオペレーター 経験年数 02年
発生状況：線産業 伊奈ストックヤード
8tダンプ車にバックホーにて改良土を積込作業中、バケットの爪がダンプ荷台右側後部のコボレーンに接触し、凹みさせた。

発生要因：1.バックホーでの積込作業に不慣れであった。

再発防止策：（起因物）運転手の不注意

- （対応策）1.オペレーター作業に慣れること。
2.バックホー操作時の注意事項、
①可動範囲内への車両及び人払いの徹底
②積込時は十分注意を払って作業する

新人が入社してきています。
先輩の経験として、注意すべき点、危険な箇所等は、同じ誤りを繰り返さないために新入社員に教えてください。宜しくお願い致します。

表彰報告

去る5月31日（木）浦和パインズホテルにて埼玉県環境産業協会の第6回定時総会が開催されました。
任期満了に伴う役員改選で、野崎社長が引き続き常任理事を務めることとなりました。総会では、営業部の土屋さんが「優良従業員表彰」を受賞しました。

また、去る6月15日（金）明治記念館にて全国産業資源循環連合会の第8回定時総会が開催されました。
全国産業資源循環連合会とは、産業廃棄物の適正処理を推進し、国民の生活環境の保全と産業の健全な発展に貢献することを目的とした、環境産業を生業としている全国の企業の集まりです。

今回 野崎興業から、増田取締役工場長が「優良従事者表彰」、早尾取締役事業本部長が「地方功労者表彰」の名誉ある賞をWで受賞しました。

優良従事者の名に恥じぬようプライドを持って業務に専念し、プロフェッショナルとして環境産業を牽引していきましょう。



埼玉県環境産業合同入社報告

去る6月4日（月）埼玉共済会館にて13:30から第30回 埼玉県環境産業合同入社式が行われました。
協会加盟企業19社から52名の新人（当社からはプラント事業 山内さん 岩瀬さん）が入社式に参加しました。
式では北村喜喜（きたむらよしのお）氏の『産業廃棄物処理業のこれまでとこれから』～次世代に豊かな地球をのこすために～を聴講し、循環型社会形成には産業廃棄物処理の仕事が不可欠であること。また、ただ処理するのではなく適正処理及び再生利用の実現が重要であることを学び、名刺交換をしながら親交を深めた有意義な入社式でした。



新人紹介

新しい仲間が増えました！
宜しくお願いします。

石崎 圭介 A型 おうし座
入社日 平成30年2月1日
所属 運行部

趣味：ビデオ鑑賞・晩酌（ビール党）・ゲーム
好きな食べ物：ラーメン・焼肉
最近感動したこと：小2の息子と4歳の娘の成長。そして人の優しさに感動しました。
コメント：まだまだ不慣れで、皆さんにご迷惑をお掛けしますがよろしくお願いします。

中嶋 清志 A型 さそり座
入社日 平成30年3月19日
所属 運行部

趣味：車のアクセサリーの取り付けと洗車
好きな食べ物：ラーメン・焼肉
最近感動したこと：羽生結弦がケガに負けずに平塚オリンピックで2連覇したこと。
コメント：健康第一で頑張りますので、よろしくお願いします。

安全スローガン標語募集

【平成29年度の状況】死亡及び4日以上以上の休業を伴う労働災害件数 埼玉県 94件（全国ワースト1）

お疲れ様です。現場の安全意識高揚の一環として、安全スローガンの募集が来ております。
皆様の力作をお待ちしております。

主催 初雁興業株式会社
募集期限 平成30年7月10日（火）まで
賞及び副賞 最優秀作品には平成30年度安全衛生大会で表彰
優秀賞並びに一時登考通過者（数十名）に記念品を贈呈
受付 営業部 土屋まで

主催 埼玉県環境産業振興協会
募集期限 平成30年7月10日（火）まで
賞及び副賞 最優秀賞：1作品 クオカード1万円
優秀賞：3作品 クオカード5千円
平成30年9月27日（木）労働安全衛生大会で表彰
受付 安全部 松橋まで

編集後記

お疲れ様です。平成29年度 埼玉県労働災害全国ワースト1位の不名誉な称号を獲得してしまいました。
『安全は全てに勝る』『安全第一』言葉だけではなく、本気で安全を考えてください。『注意一秒 ケガ一生』有名な安全標語がありますが、その通りです。一瞬の不注意で事故が誘発されます。事故が起きてからでは遅いです。事故を起こす前に危険を予知して、事故を回避できる技量を身につけましょう。
新しい仲間が入社してきています。業務中の注意事項や、同じミスを繰り返さないために自分自身がヒヤリとしたことなど、先輩として、事故を未然に防ぐイイ話を伝承して下さい。
安全部 松橋 和夫

■ 社内報で事故災害の注意喚起、月間優良ドライバー等の情報を展開し労働安全の意識を高める

コミュニケーション

33

■ 優良従業員表彰



➡ 20年以上
無事故無災害者表彰

➡ 毎年年末に行われる優良ドライバー表彰

コミュニケーション

34

■ 健康促進



2017年11月18日（日）



2016年11月20日（日）

➡ 戸田彩湖マラソンに毎年参加

健康管理

35

- 日常管理として、血圧測定を実施
- 熱中症対策
 - ・ 空調服を採用
 - ・ 猛暑日にスポーツドリンク等の配布を実施
- 健康診断 春夏年2回の健康診断の実施
 - 春：全従業員 （胃がん、大腸がん検診含む）
 - 秋：夜勤従事者及び春の検診未受診者を対象に実施
- 二次検査勧奨
 - 健診結果「再検査」「要精密検査」対象に、医療機関への受診を勧める
- 経過確認
 - 再検査の結果を確認
 - 未受診の場合は理由を聞き再度受診を勧める

健康管理

36

■ 血圧測定



健康管理

37

■ 熱中症対策



- ➡ 空調服着姿
- ➡ 事務所カウンターにて、塩飴、スポーツドリンクや経口補水液を配布

火災訓練、救急救命講習

38



- ➡ 年 1 回の火災訓練の実施
- ➡ AEDをプラントに配置
- ➡ 救急救命講習を開催

当社の労働安全衛生の取組は
以上となります。

39

ご清聴ありがとうございました。

