

# 安全活動の取り組み

アサヒプリテック株式会社

---

2018/9/27

一般社団法人 埼玉県環境産業振興協会主催  
労働安全衛生大会  
講演用資料

# 安全憲章の制定

安全憲章とは・・・

## AHグループ全社の「安全」に関する基本方針

安全活動に対する【取組みの深さや姿勢】、【基本の心得】、【教育】について、個々の社員あるいは拠点間の格差発生を防止し、かつ風化しない全社統一の「安全の誓い」を持つとの趣旨により制定

# 安全憲章(本文)

わたしたちは、**社名より人命を大切に考え**、安全を最優先する企業として業務に取り組むため、安全に関する基本方針を以下の通り定めています。

1. 法規・ルールを順守し、思い込みによるヒューマンエラーを防止します。
2. 常に安全を心がけ、自ら確認するとともに、相互に注意喚起します。
3. 危険を感じたら無理をせず、安全のために作業及び設備の運転を中止します。
4. 自らの知識・経験・技術を駆使して危険因子を排除します。
5. 安全な職場環境の確保と向上に必要な運転・作業技量を確保するため、社員各層への適切な教育訓練を継続します。
6. 地域社会の安全維持と環境保全に努めます。

平成26年4月24日  
アサヒホールディングス株式会社

# APの安全活動のポイント

## 情報共有

- 事故・異常報告書
- 安全タイムズ

## 教育訓練

- 力量認定制度
- 緊急事態対応テスト
- 実務研修

## 予防処置

- 新規回収計画書
- ドライブレコーダー
- 安全巡視

# 情報共有

---

事故・異常報告書  
安全タイムズ

# 情報共有① 事故・異常報告書(サンプル画像)

◆車両事故報告書

承認 差し戻し 保存 通知先追加 承認一覧画面へ 表示更新

発行日 [ ] 緊急度 通常 発行者 [ ]

申請番号 JKSR-1807-00005

加害・被害 被害 申請拠点 主管部署 環境事業部

運転者 (社員№は検索入力、年齢と従事期間は手入力がかかります。)

No.	氏名	役	一般	部	年齢	35 歳	従事期間	13 年 0 ヶ月	
当立方	免許№	種	等	生年月日	有効期限	原付	普通	大特	小特
住所	電話番号	修理有無	あり	修理工場	修理見積金額	円			
相手方	氏名	住所	電話番号(ナンバー)	自動車保険加入有無	あり	修理工場	不明	修理見積金額	円

事故情報

発生日	cal	時刻	14:50頃	警察への届け出	済
場所					
状況	対人横断中	対人横断中以外	出会い頭	左折時	右折時
	バックミ	単発	その他	併走車	Uターン

状況説明

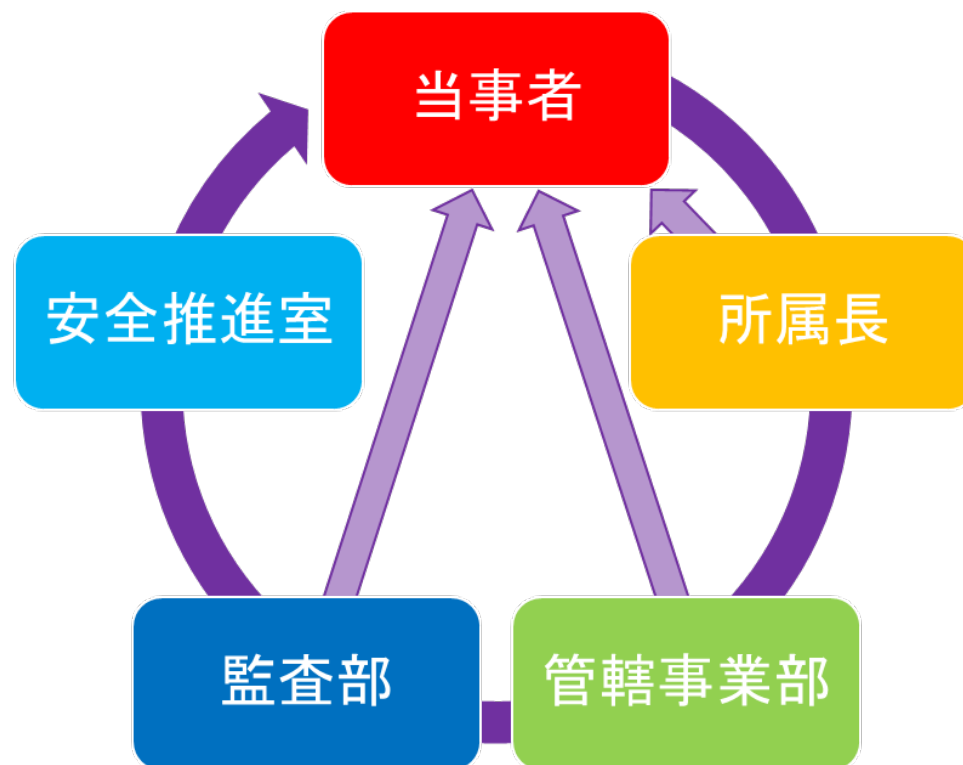
コソ...

当事者情報(年齢、運転歴、社歴、車両情報)

事故情報(発生日時、場所、状況、原因、対策)

## 情報共有② 事故・異常報告書

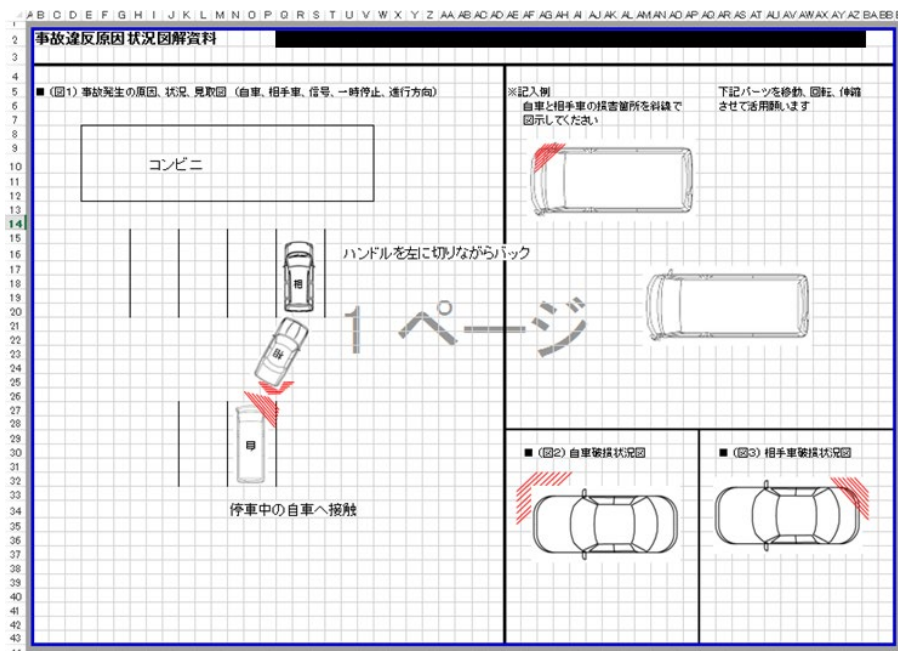
- ・ 電子ワークフローにて管理
- ・ 申請後、即時関係者へ情報が周知される
- ・ 専門部署のチェック機能が働く為、より効果的な対策が立案できる
- ・ 容易に過去履歴を検索でき、安全教育の資料としても活用できる
- ・ **人身及び重大事故の場合は電子申請の前にSNSによる速報をルール化**



事故・異常報告書の流れ

# 情報共有③ 事故・異常報告書(検証資料)

車両事故についてはドライブレコーダーの動画、状況図解を作成して、原因を検証している。



状況図解

ドライブレコーダー画像





## 情報共有④ 安全タイムズ

- ・ 専門部署（安全推進室）にて月一回発行
- ・ 社内SNS にて全従業員が閲覧可能
- ・ 関係会社を含めた全従業員へ事故事例を共有
- ・ ドライブレコーダー動画配信によるKY啓蒙
- ・ 月度重点課題とワンポイントアドバイス
- ・ 事故防止ポイントの紹介
- ・ 時期に応じた労働災害予防PR

# 情報共有⑤ 安全タイムズ(サンプル画像)

ASAHI HOLDINGS 安全タイムズ

《 月：交通安全標語》  
活かしましょう！過去の反省 事故事例

車両事故・交通違反 | 人身事故・業務事故

## 各拠点事故事例

優良安全運転表彰受賞拠点の紹介 | 重点課題 | 全国労働衛生週間 | 交通安全運動

### 社内安全活動情報

ドラレコ動画

### 全国安全情報

# 教育訓練

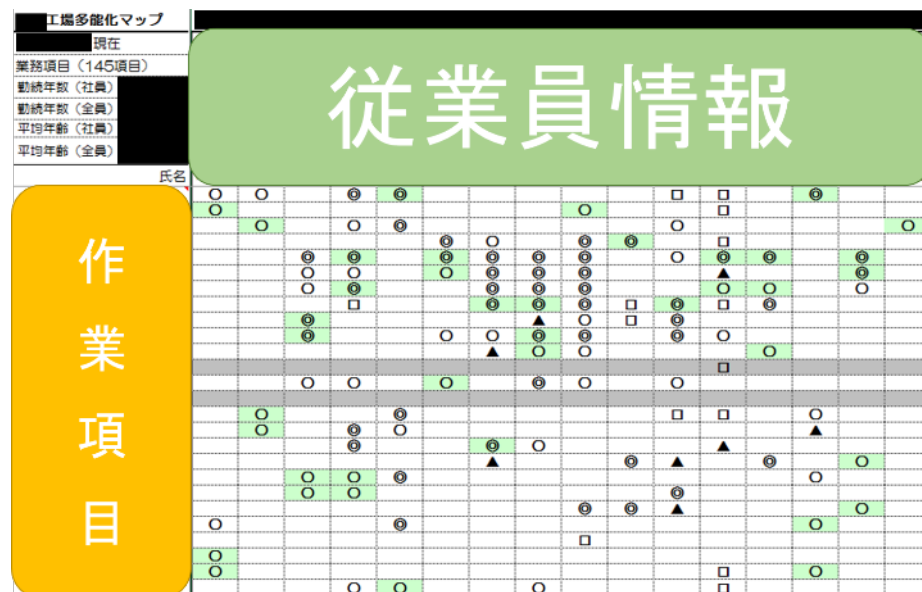
---

力量認定制度  
緊急事態対応テスト  
メーカーによる実務研修

# 教育訓練① 力量認定制度

- 作業者は全員、力量認定テストを受け、規定の点数以上を取った者のみが作業従事者となる。
- 認定後も、定期的に作業標準書の順守チェックを実施する事で技量を維持。
- 従業員が従事できる作業を多能化マップで管理。

多能化マップ



認定チェックリスト

作業種	業務内容	認定	手段	器具	作付書

作業者認定チェックリスト

作業認定実施日: \_\_\_\_年\_\_月\_\_日 実施場所: \_\_\_\_\_

作業認定対象工程: \_\_\_\_G \_\_\_\_工程

作業認定対象者: \_\_\_\_\_

認定責任者: \_\_\_\_部署 \_\_\_\_担当者

No	作業(項目)	作業認定チェックポイント	判定
1			合格
2			合格
3			合格
4			合格
5			合格
6			合格
7			合格
8			合格
9			合格
10			合格
11			合格
12			合格
13			合格
14			合格
15			合格
16			合格
17			合格
18			合格
19			合格
20			合格
		検査合計	
		検査合格率	%

作業認定基準  
合格: 作業認定チェックポイントの80%以上を合格、80%以下を不合格とし、作業認定チェックポイントの多い順に合格が得られれば業務従事者の判定でチェックを完了し、不合格とする

認定対象者  
コメント

認定責任者  
コメント

## 教育訓練② 緊急事態対応テスト

年に1回実施。各現場にて想定される緊急事態に対し、実務担当者が作業標準書の手順に沿って実施。



薬液漏洩時の制御盤操作方法

廃棄物漏洩時の回収方法



## 教育訓練③ メーカーによる実務研修

専門家からの高度な教育を定期的に受講する事で業務スキルの維持向上に務めている。



フォークリフト講習会

## バックホー講習会



# 予防処置

---

新規回収計画書  
ドライブレコーダー  
安全巡視

# 予防処置① 新規回収計画書(サンプル)

関連資料を添付してできるだけ多くの情報を回送している。

The screenshot shows a web application for waste management. A green callout box highlights the '廃棄物情報' (Waste Information) section, which includes:

- ・性状 (Properties)
- ・発生量 (Quantity)
- ・発生頻度 (Frequency)
- ・荷姿 (Packaging)

A yellow arrow points from this box to a white callout box labeled 'SDS' (Safety Data Sheet) overlaid on the application. Another yellow arrow points from the bottom of the green box to a blue callout box labeled '工場回答' (Factory Response). A third yellow arrow points from the bottom of the green box to a photo of a pallet of cardboard boxes, with a white callout box labeled '画像' (Image) overlaid on the photo. The photo includes a date stamp '2018 07 23'.



## 予防処置② 新規回収計画書

電子ワークフローにて管理。回収前に精査する事で、処分時のトラブル(火災、爆発、漏洩等)の防止、労働災害の抑制、コンプライアンスにつなげている。

### 営業担当者

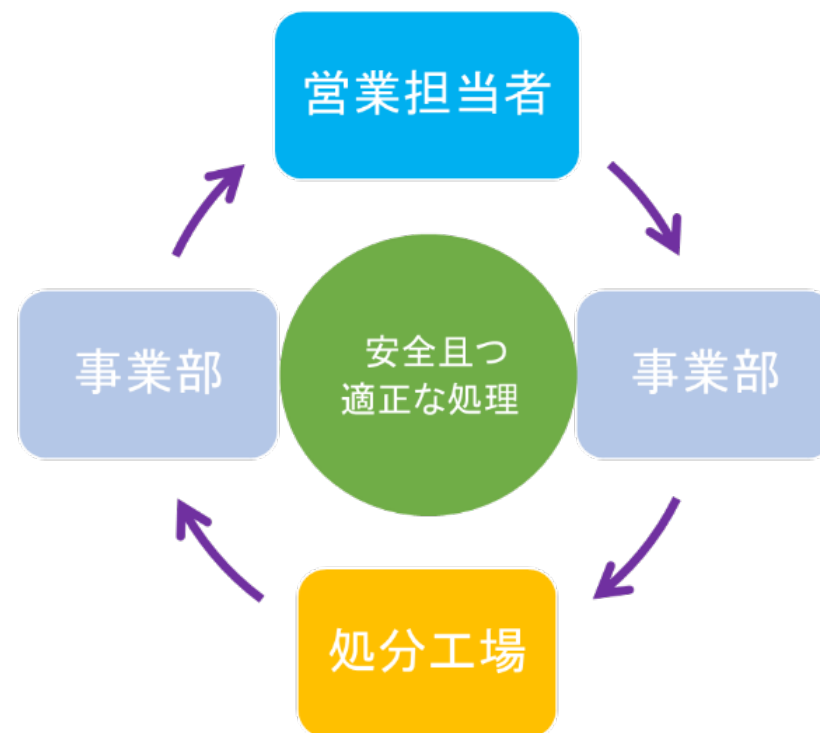
廃棄物に関する情報を提供  
WDS、SDS、サンプル、画像...

### 事業部

営業担当者、処分工場双方の報告内容の妥当性を判断

### 処分工場

処分可否の判断  
分析、反応テスト、搬入条件検討...



新規回収計画書フロー

# 予防処置③ ドライブレコーダー(運転評価表)

- ・ 月に一回管理会社より自社の総合評価表が送付される
- ・ 評価項目が細分化されている為、自社のストロングポイント、ウィークポイントが判る
- ・ 登録企業全体に対する自社の比較ができる
- ・ 運転記録は個人別にも管理されており、運転内容に応じた個別指導を実施できる

無事故プログラムDR 運転評価表

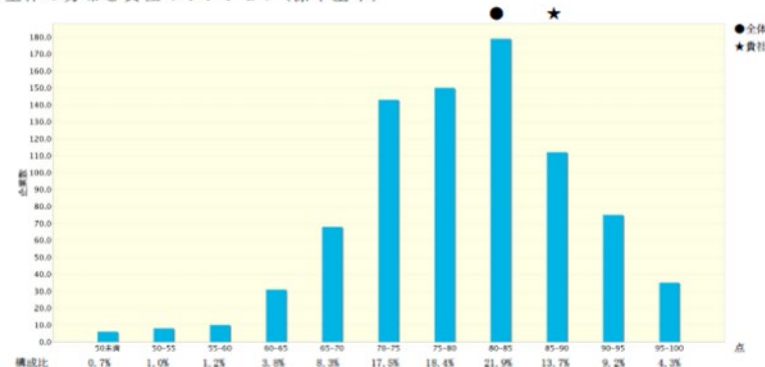
企業名	アサヒプリテック株式会社	期間	2018/05/01 ~ 2018/05/31
-----	--------------	----	-------------------------

■ 評価			全体コメント
貴社	全体		
貴社基準	標準基準	全体	
87.5 点	87.5 点	81.7 点	

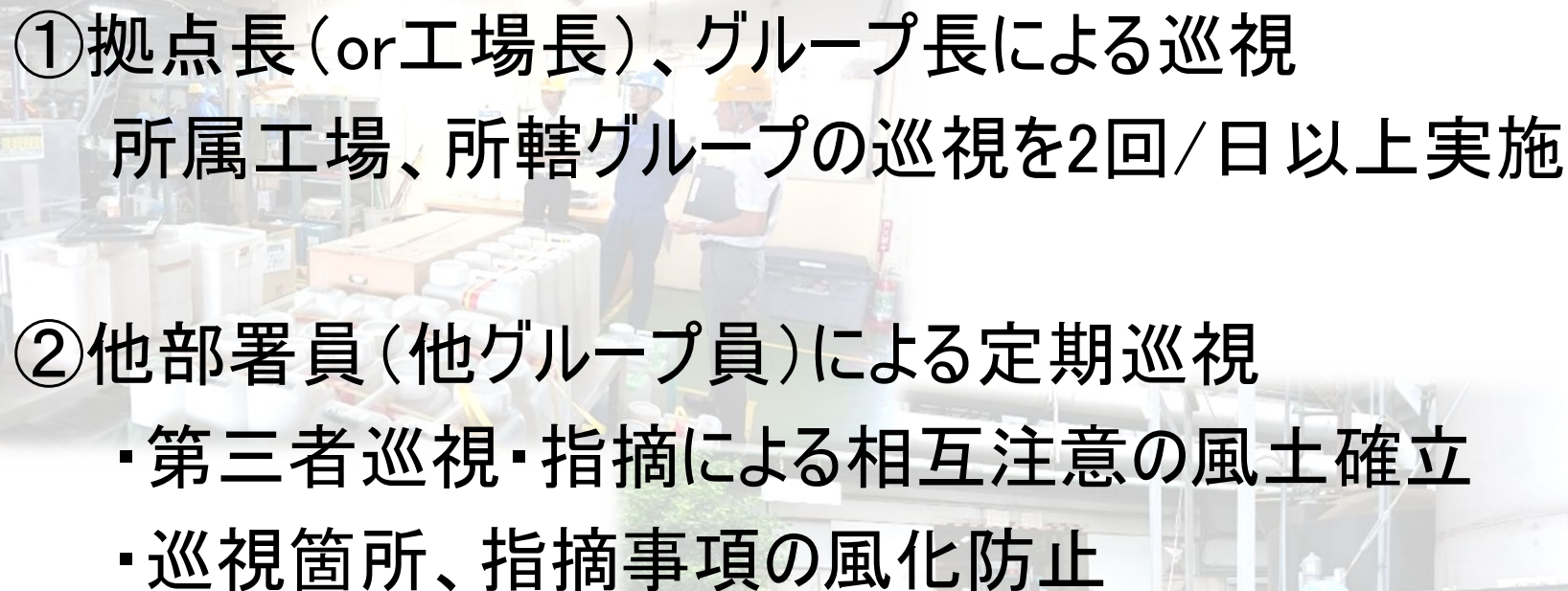
■ 安全運転評価				
項目	貴社データ		コメント	参考データ (全体の5段階評価)
	5段階評価	実測値		
危険挙動	急アクセル			
	急ブレーキ			
	急ハンドル			
連続運転超過時間 (2時間を越えた時間)				
速度超過回数				

■ エコ運転評価				
項目	貴社データ		コメント	参考データ (全体の5段階評価)
	5段階評価	実測値		
急加速				
急減速				
アイドリング割合				
速度超過割合				
最高速度				

■ 全体の分布と貴社のポジション(標準基準)



## 予防処置④ 安全巡視

- 
- ①拠点長（or工場長）、グループ長による巡視  
所属工場、所轄グループの巡視を2回/日以上実施
- ②他部署員（他グループ員）による定期巡視
- ・第三者巡視・指摘による相互注意の風土確立
  - ・巡視箇所、指摘事項の風化防止



ご清聴ありがとうございました

